21/60

## (19) H本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

## 特開平10-173085

(43)公開日 平成10年(1998) 6月26日

(51) Int.Cl.<sup>6</sup> H01L 23/12

酸別記号

301

FΙ

H01L 23/12 21/60

301A

審査請求 未請求 請求項の数5 OL (全 5 頁)

(21)出願番号

(22)出願日

特願平8-326522

平成8年(1996)12月6日

(71)出願人 000003078

株式会社東芝

神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

(72)発明者 染野 邦明

埼玉県深谷市幡羅町1-9-2 株式会社

東芝深谷工場内

(74)代理人 弁理士 本田 崇

## (54) 【発明の名称】 電子モジュール及び電子モジュールの製造方法

## (57)【要約】

【課題】 厚み規制がある電子モジュールにおいてもべ アチップICの実装を容易として、前記電子モジュール の製造効率を向上させること。

【解決手段】 印刷配線板5の開口孔にベアチップIC 1を接着剤3により固定して実装しているため、ベアチ ップIC1の実装厚みTは印刷配線板5の厚みtだけ薄 くなる。このため、ベアチップIC1を上から封止する 樹脂の厚みが、多少厚くとも、上記した実装厚みTは規 制の厚みを余裕を持ってクリアーするため、上記した樹 脂の封止工程を簡単化できる。このため、ベアチップI Cの実装が容易となって、電子モジュールの製造効率が 向上される。

